










# 50期（2022年）改善巡視での発表テーマ

(株)齊藤製作所

No.	改善巡視月	改善テーマ	ポイント（評価点）	次へのアクション	改善者	改善賞	参考写真
1	10月	自動溶接機（亀さん）による直線溶接	手溶接より歪が少なく効率が良い。（現物なく少しわかりにくい）	直線溶接ならすべて亀さんを使うのか？はっきりさせて誰でもこの方式でやるようにしてほしい。	笹部作業長	-	
2	10月	R製品の固定治具考案	固定位置を毎回探りながらの固定が一発固定になった。（このような作業を無くすことを「神経披露レス」という。）	すべて人に水平展開してほしい。ほかにもよく似た作業がありますので、あれば同じ様な改善ができませんか？考えてみてください。	辻川	改善賞	
3	10月	炭酸ガスの流量設定標準化による使用量削減	各自が設定している炭酸ガスバルブの元栓の設定値を20l/minに標準化して、定期的に維持できているか小林さんが確認する。（改善前25.2l/min、効果金額推定14万円／年）	今の弱点は、いろんなことで、標準化できていないことにあります。決められることは全員同じ基準にしていってください。不都合ができれば改訂したらいいので。	小林統括	-	
4	10月	ポジショナーを有効活用した溶接事例	ポジショナーによる自動回転により、溶接位置がずれない。よって、均一な溶接ができて歪が少なく、早くできる。	ポジショナーを使う習慣がなかったのを、水平展開していってください。	梶原	改善賞	
5	10月	出荷場の整理整頓	スペースの有効活用（かなり広くなった。）出荷部材が取りやすくなり、結果、作業効率がよくなるのは紛れもない事実。またいで出荷部材を取っていたので、安全上もよくなかった。	スペース効率、出荷準備部材の取り出し、なにがそろっており足りないのかも、すぐにわかるように維持継続願います。	喜多村主任	改善賞	
6	11月	一斗缶の解体カッターの考案	・売っているものを買わず、自作してくれ、十分役立つものを作ってくれました。・先を予測して事前に気が付くところが素晴らしい。	便利なので、継続使用確実。先を予測する「未然防止の考え」を他の人にも展開してほしい。	小林統括	-	
7	11月	溶接用回転テーブルの作成	ポジショナーの応用で、簡単な回転テーブルで溶接作業が楽ちゃん（自分が移動しなくてよい）	異動レスを徹底してくださいね。	岡班長	改善賞	
8	11月	溶接不良が出にくい工夫の考案（クラウンの溶接不良を教訓に）	V字のvが下を向くように、溶接するとオーバーラップになりにくい。（やりやすい）・溶接方向が上を向いている溶接はしにくいので、うまく溶接できない。	なんでも見やすいことは、良い作業ができる前提です。この視点でものを見ましょう。	隅野	改善賞	
9	11月	プロテクターの位置決め溶接治具の考案	左右方向に位置決めがあり、ワンタッチでクランプが出来る！	位置決めは、どんな時でも有効です。なんでも一発位置決めで行こう。	内海班長	改善賞	
10	11月	ポジショナーの倒れ防止の工夫	斜めにする、ワークの重さでポジショナーが倒れ作業ができない。	次の知恵を出し、創意工夫していこう。	辻川	-	
11	11月	プレスプレーキ金型棚の考案、自作	・金型が取り出しやすい。（軽荷重でスライドしやすい工夫） ・引き出せる工夫・全般的に、現状の金型置き場も、整列されきれいになりました。・必要な金型がわかりやすく、取り出しやすくなりました。	取り出しやすい、元の位置に戻しやすいは整理整頓の基本、整理整頓できていれば早く作業が適格にでき品質も安定する。	上村班長	改善賞	
12	12月	溶接スパッタの削減	溶接個所周辺は仕方ないが、ガードする板を置いて溶接することで、スパッタを少なくした。	少なくなるが、スパッタを取る作業は残る。セットして溶接しにくいのと取る作業が一長一短。きれいさっぱり無くす方法を考案できないか？	笹部作業長	-	

13	12月	安く性能の良い、グラインダー砥石の採用	安く性能が良い、砥石を見つけられました。	全員に水平展開をお願いします。	辻川	-	
14	12月	道具類の定位置化	良く使うものは、定位置化、帰るときには全部そろっているか？ 一目瞭然！	他へも水平展開を。	大垣班長	改善賞	
15	12月	レーザー切断速度の改善による切断時間の短縮	通常速度2400mm/minを3%速度アップにチャレンジしてくれた。	継続して、3%速度アップが可能か？検証して標準速度に設定していただければ最高です。	田畑	改善賞	
16	12月	プレスブレーキ本体へのホイス機能の追加	天井クレーンを取り合い（400tブレーキ、アマダブレーキ2台、文化溶接、ホット溶接）を解消し作業効率アップ。	更に改善を進め使いやすいものに進化させてやってください。	円満	優秀賞	
17	12月	塗装ノズルの最適化による塗装時間、塗装ムラ、乾燥時間、塗装量の大幅改善	最適ノズルに変更して、塗装の量180μ~280μ ⇒90μ~120μに改善。塗装時間も改善、ムラもなくなり、乾燥時間も早くなり、一石三鳥となった。	まずはお疲れ様。次のチャレンジを期待します。	秋田	改善賞	 
18	1月	溶接スパッタの除去性改善	・スパノンを塗っておくことにより、スパッタがその被膜で金属の固着しない。 ・塗らないといけない手間+スパノン費用がかかるが、除去する手間に比べれば確実	水平展開をお願いします。	隅野	改善賞	
19	1月	塗装用攪拌機の小型化	攪拌の羽根にチェーンを採用することで、一斗缶の口から入れられ攪拌が可能	継続使用願います。	小林統括	改善賞	
20	2月	溶接スパッタのメカ式除去棒の作成	ちょっと手直しが必要な場合、メカ式でハンディタイプでスパッタの除去が簡単に行える。	全員に周知徹底願います。	小林統括	改善賞	
21							
22							
23							